

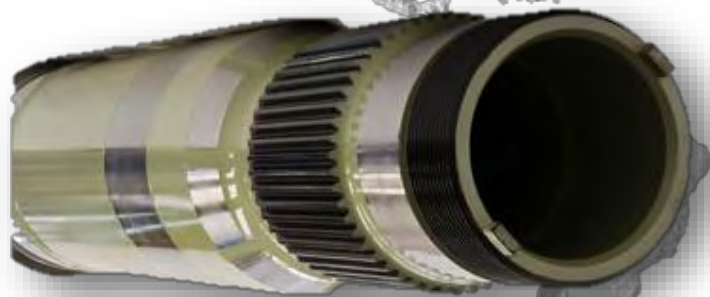
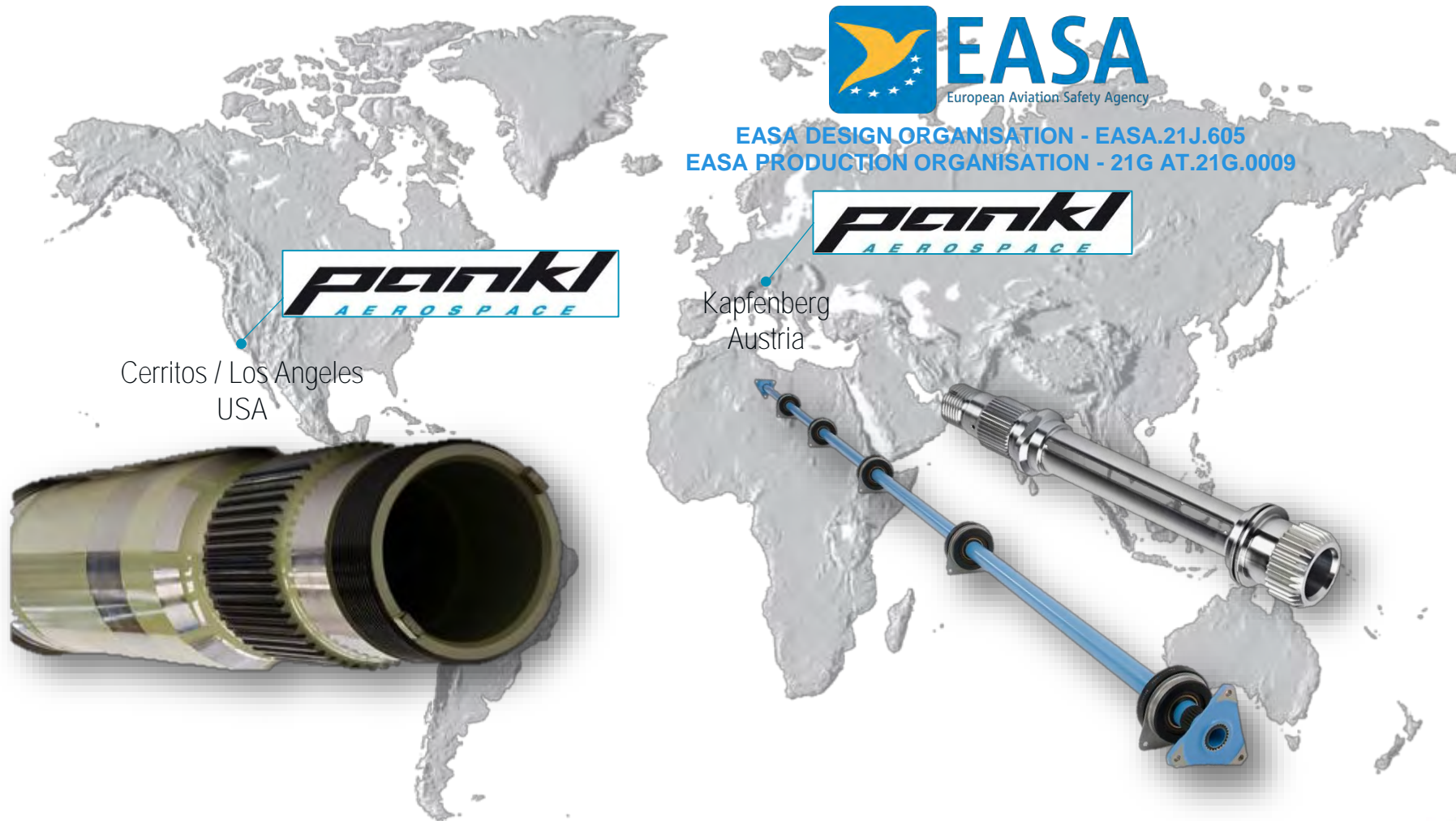
Pankl Aerospace – Excellence Made in Austria, Supply Chain

Linz, 04. Oktober 2017










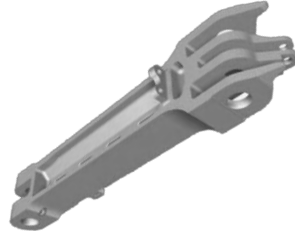


pankl
AEROSPACE

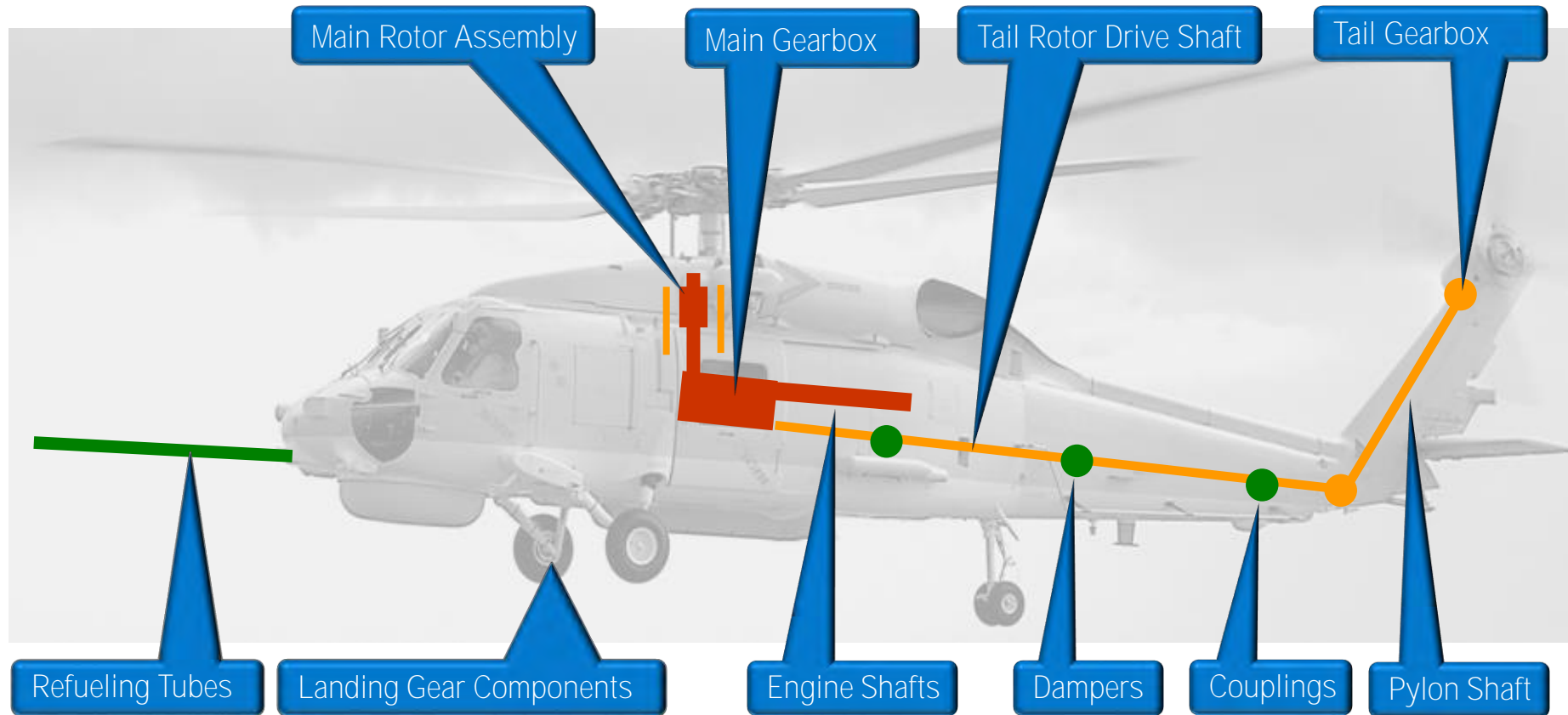
PANKL AEROSPACE DIVISION



PANKL Aerospace Systems Übersicht

Gear Box & Components	Tail Rotor Shafts	Main Rotor Shafts	Shafts & Structural Parts	EASA Part 21J
<p><i>UAV Tail Gearbox</i></p> 	<p><i>Tailrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Mainrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Engine Shaft</i></p> 	<p><i>Engineering Service</i> (e.g. new Cabin Layout)</p> 
<p><i>UAV Main Gearbox</i></p> 	<p><i>Tailrotor Shaft</i></p> 	<p><i>UAV Mainrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Hook Shank</i></p> 	<p><i>Cabin Stowage Units & Class Dividers</i></p> 
<p><i>UAV Tailrotor Head</i></p> 	<p><i>UAV Tailrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Mainrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Refuelling Tube</i></p> 	<p><i>Cabin Curtains & Fabrics</i></p> 
<p><i>Bearing Assembly</i></p> 	<p><i>Tailrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Mainrotor Shaft</i></p> 	<p><i>Structural Parts</i></p> 	<p><i>Placard Kits</i></p> 

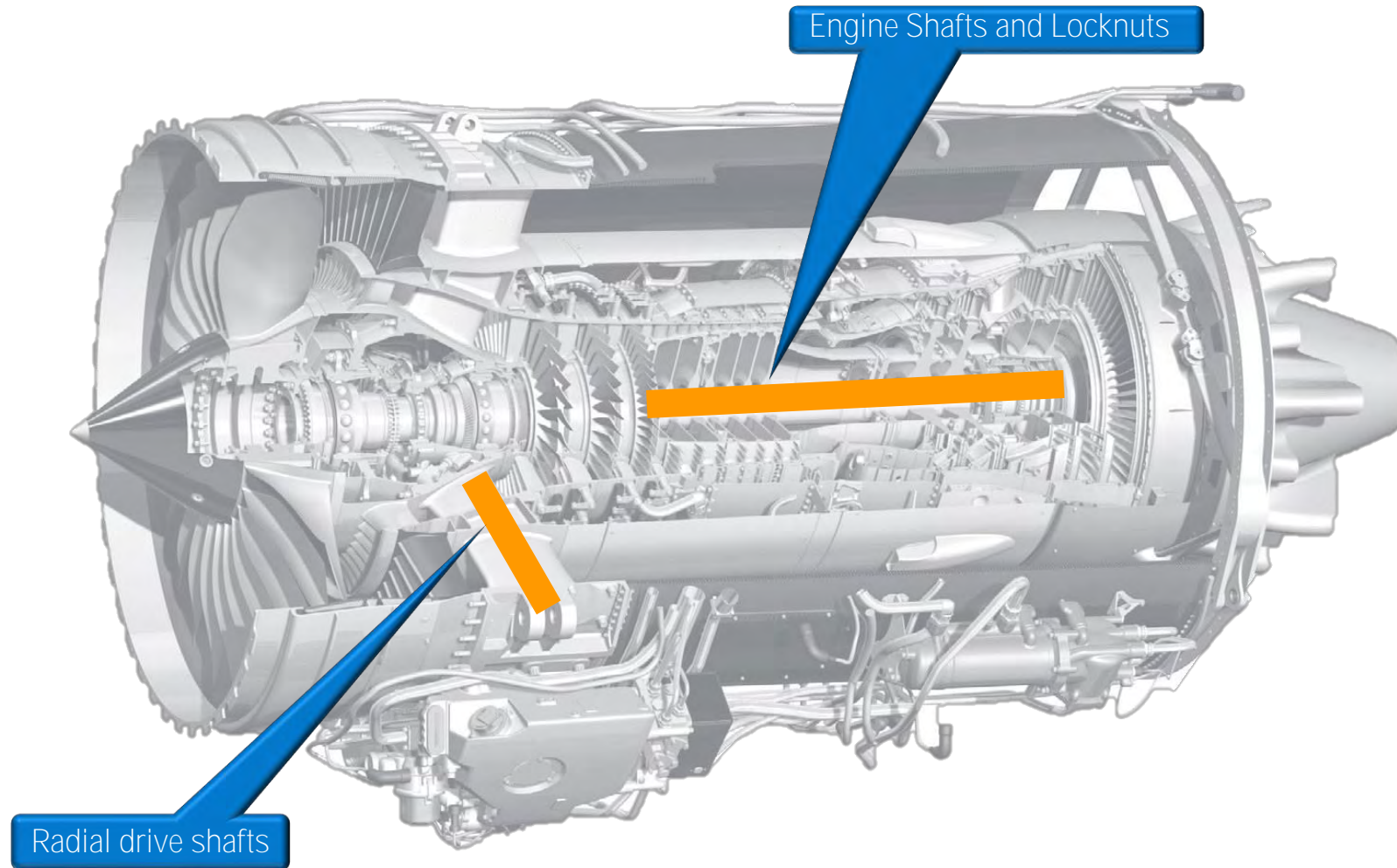
HELIKOPTER ANTRIEBSSYSTEME



90% Flight Safety Parts



TRIEBWERKSBAUTEILE



POSITIONIERUNG PANKL AEROSPACE

➔ TIER 1

➔ Intensiver direkter Kontakt mit Helikopter- und Triebwerksherstellern



pankl
AEROSPACE

SUPPLY CHAIN RAHMENBEDINGUNGEN



Lieferanten in der Supply Chain benötigen Zulassung des OEM's



Zugelassene Lieferanten geographisch meist in der Nähe der OEM's angesiedelt

HERAUSFORDERUNGEN DURCH BESTEHENDE SUPPLY CHAIN

- ➔ Hoher Logistikaufwand
- ➔ Hohe Durchlaufzeit
- ➔ Hohes Beschädigungsrisiko
- ➔ Schwankende Bauteilqualität



ANFORDERUNGEN DER OEM's

- ➔ Just in time Lieferungen der Bauteile bzw. Baugruppen
- ➔ Teilnahme an Kostensenkungsprogrammen
- ➔ „Zero Defect Policy“



MASSNAHMEN

- ➔ Fertigung der Bauteile auf prozesstechnisch optimierten Bearbeitungsmaschinen
- ➔ Konsolidierung der bestehenden Supply Chain
- ➔ Etablierung einer regionalen Supply Chain/Wertschöpfungskette für Spezialprozesse
- ➔ Steigerung der Fertigungstiefe durch vertikale Integration

AGENDA 2018

- ➔ Inbetriebnahme neuer Maschinen
- ➔ Layout Optimierung
- ➔ Implementierung Rissprüfung
- ➔ Adaption Lackierbereich



ERWARTUNGEN

- ➔ Signifikante Reduktion der gesamten Durchlaufzeit
- ➔ Reduktion des Nacharbeitsaufwandes
- ➔ Senkung der Logistikkosten

pankl
AEROSPACE



HIGH TECH HIGH SPEED HIGH QUALITY

pankl
AEROSPACE